

PHOS-CHEK® 1%

SANS FLUOR
 ÉMULSEUR DE CLASSE A/B



DESCRIPTION

Le premier émulseur sans fluor de classe A/B, PHOS-CHEK® 1% est un mélange d'eau et de tensioactifs hydrocarbonés. Conçue pour les feux d'hydrocarbures de classe B, cette mousse sans composés organohalogénés est un produit de nouvelle génération respectueux de l'environnement qui démontre à quel point Perimeter Solution s'engage pour obtenir des performances supérieures et respecter l'environnement.

La mousse sans fluor PHOS-CHEK 1% est conçue pour maîtriser et étouffer rapidement les feux d'hydrocarbures avec un mode d'application doux ou fort. La mousse sans fluor PHOS-CHEK 1% est un agent mouillant extrêmement efficace à utiliser sur les feux de classe A de matières combustibles ordinaires, telles que le bois, le tissu, le papier, le caoutchouc, et de nombreux plastiques.

APPLICATIONS

L'émulseur sans fluor PHOS-CHEK 1% est conçu pour les feux d'hydrocarbures de classe B (essence, pétrole brut, carburants pour l'aviation, diesel, etc.) avec un dosage de 1%. Il n'est en revanche pas conçu pour les feux de solvants polaires de classe B ou de combustibles miscibles à l'eau tels que les alcools, les cétones, les esters, etc. Sur les carburants de classe A, l'émulseur s'utilise en tant qu'agent mouillant, conformément à la norme ANSI/NFPA 18.

L'émulseur sans fluor PHOS-CHEK 1% est compatible avec les équipements de lutte incendie conventionnels tels que les buses à aspiration d'air ou non aspirantes bas foisonnement, les canons, les dispositifs à moyen foisonnement, et les systèmes de mousse à air comprimé.

CERTIFICATIONS

Listé UL 162/ULC S654, classé UL/ULC agent mouillant de classe A ANSI/NFPA 18, agréé selon EN-1568-3:2008 (classe 1B), EN-1568-3:2018 (Classe 1B), EN1568-3:2018 à 3% on Diesel (Classe 1+A), testé par lot selon LASTFIRE.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Densité relative à 68 °F (20 °C) | 1,020 – 1,060 |
| pH | 87,0 ± 0,5 |
| Viscosité (LV-1 Spindle à 60 rpm)* | 2 - 10 cP |
| Indice de réfraction | 1,3700 – 1,3800 |
| Température minimale d'usage | 35 °F (-1,7 °C) |
| Point de congélation | 23 °F (-5 °C) |

* Brookfield LVT

Taux d'application de l'agent mouillant

Classé UL/ULC 0,1% pour les feux de classe A et 0,25% pour les feux de classe B non miscibles à l'eau

- Pour les feux de classe A, mélangez 0,1 volume d'émulseur pour 99,9 volumes d'eau.
- Pour les feux de classe B, mélangez 0,25 volume d'émulseur pour 99,75 volumes d'eau.

DURÉE DE CONSERVATION, INSPECTION ET TESTS

Tout émulseur se conserve plus longtemps lorsque les conditions de stockage et d'entretien sont adéquates. Les facteurs qui affectent la durée de conservation sont la fluctuation de température, l'évaporation, la dilution et la contamination par des matériaux étrangers. S'il est conservé dans de bonnes conditions, l'émulseur sans fluor PHOS-CHEK 1% ne devrait perdre aucune de ses performances pendant plus de 20 ans. Cependant, la National Fire Protection Association (NFPA) recommande de tester chaque année toutes les mousses extinctrices.

MANUTENTION

- Pour obtenir des informations détaillées sur la sécurité, veuillez consulter la FDS.
- **Mesures de précaution :** Manipuler conformément aux bonnes pratiques d'hygiène industrielle et de sécurité. Ces pratiques consistent notamment à éviter tout contact inutile du produit avec les yeux, la peau et les vêtements et à le retirer, le cas échéant.
- **Protection oculaire :** En tant que bonne pratique industrielle, l'utilisation de lunettes de protection contre les produits chimiques est recommandée.
- **En cas de contact avec les yeux :** Rincez abondamment à l'eau.
- **Protection cutanée :** Porter des gants de protection lors de la manipulation de l'émulseur pour éviter le contact avec la peau. Se laver les mains et la peau après la manipulation, en cas de contact.
- **Protection respiratoire :** Aucune protection nécessaire.
- Pour voir la FDS complète, consultez perimeter-solutions.com

**STOCKAGE ET MANUTENTION**

L'émulseur doit être stocké à des températures comprises entre 1,7 °C (35 °F) et 49 °C (120 °F), de préférence dans les contenants d'origine, des réservoirs à vessie homologués, ou des réservoirs avec revêtement en acier inoxydable, en polyéthylène haute densité, en fibre de verre ou en époxy. Les matériaux de construction acceptables pour la tuyauterie comprennent l'acier inoxydable (304 ou 316), la fibre de verre, le PVC, le laiton rouge et le fer noir, tant que le système est entièrement rempli d'émulseur, ce qui élimine l'interface air/émulseur/acier au carbone. Évitez le contact permanent avec l'acier au carbone, le fer, certains alliages de cuivre et l'aluminium lorsque le matériau de la tuyauterie et l'émulseur sont exposés à l'air. La tuyauterie galvanisée ne doit pas être utilisée en contact direct avec l'émulseur.

Les émulseurs sont sujets à l'évaporation lorsque ils sont exposés à l'air. Les réservoirs de stockage doivent être fermés hermétiquement et munis d'une soupape de décompression pour empêcher la libre circulation de l'air.

ENVIRONNEMENT

Les émulseurs PHOS-CHEK ne contiennent pas de produits chimiques PFAS ajoutés intentionnellement, y compris PFOA et PFOS. Pour effectuer cette déclaration, Perimeter Solutions s'appuie sur informations fournies par ses fournisseurs de matières premières et des analyses du produit effectuées en laboratoire indépendant.

EMBALLAGE**INFORMATIONS DE COMMANDE**

| PHOS-CHEK 1% SANS FLUOR | lb* | kg* | Réf. |
|---|-------------|-------------|-----------------|
| Seau de 20 litres (5 gallons) | 43 | 19 | 10004067 |
| Fût de 200 litres (55 gallons) | 468 | 212 | 10004066 |
| Sac de 265 gallons (1000 litres) | 2255 | 1023 | 10004067 |

*Poids de livraison approximatif

Contactez le distributeur PHOS-CHEK agréé pour votre région ou le représentant d'usine. www.perimeter-solutions.com

**AGRÉÉ EN à 35 °F (1,7 °C) et 122 °F (50 °C)

**Solutions That Save.****POUR PLUS D'INFORMATIONS**

Contactez l'un des bureaux internationaux de sécurité incendie de Perimeter Solutions ou consultez : www.perimeter-solutions.com

ÉTATS-UNIS

10667 Jersey Blvd.
Rancho Cucamonga, CA 91730
Tél: +1 800 682 3626
Tél: +1 909 983 0772
salesfoamusa@perimeter-solutions.com

EMEA

Polígono Industrial de Baiña, Parcela 23
33682 Baiña-Mieres (Asturias) – Espagne
Tél.: +34 985 24 29 45
salesfoamemea@perimeter-solutions.com

ASIE PACIFIQUE

3 Charles Street
St Marys NSW 0276, –Australie
Tél.: +61 2 9673 5300
salesfoamapac@perimeter-solutions.com

perimeter-solutions.com

AVERTISSEMENT PERIMETER SOLUTIONS NE FOURNIT AUCUNE DÉCLARATION OU GARANTIE QUANT À L'EXHAUSTIVITÉ OU À L'EXACTITUDE DES INFORMATIONS CONTENUES DANS LE PRÉSENT DOCUMENT. LES INFORMATIONS CONTENUES DANS LE PRÉSENT DOCUMENT N'ONT PAS POUR BUT DE FOURNIR DES CONSEILS RÉGLEMENTAIRES, JURIDIQUES OU SPÉCIALISÉS CONCERNANT LES PRODUITS, LEUR APPLICATION OU LEUR UTILISATION. RIEN DANS LE PRÉSENT DOCUMENT NE DOIT ÊTRE INTERPRÉTÉ COMME UNE RECOMMANDATION D'UTILISER UN PRODUIT, UN PROCESSUS, UN ÉQUIPEMENT OU UNE FORMULATION EN CONFLIT AVEC DES DROITS DE PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE OU INTELLECTUELLE, ET PERIMETER SOLUTIONS NE FOURNIT AUCUNE DÉCLARATION OU GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, QUE SON UTILISATION NE PORTERA ATTEINTE À AUCUN DROIT DE PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE OU INTELLECTUELLE. PERIMETER SOLUTIONS NE FOURNIT AUCUNE DÉCLARATION OU GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DE QUALITÉ MARCHANDE, D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER OU DE TOUTE AUTRE NATURE AU SUJET DES INFORMATIONS CONTENUES DANS LE PRÉSENT DOCUMENT.